Badamid® A70 GK15 TM-Z3

聚酰胺66

Bada AG

Technical Data

总体	
填料/增强材料	• 玻璃珠, 15% 填料按重量
形式	• 颗粒料

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.22	--	g/cm³	ISO 1183
吸水率				ISO 62
饱和, 23°C	6.2	--	%	
平衡, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	
机械性能	**干燥**	**调节后的**	**单位制**	**测试方法**
拉伸模量 (23°C)	3700	1900	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (断裂, 23°C)	83.0	55.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂, 23°C)	17	45	%	ISO 527-2/5
冲击性能	**干燥**	**调节后的**	**单位制**	**测试方法**
简支梁缺口冲击强度				ISO 179/1eA
-30°C	12	16	kJ/m²	
23°C	16	20	kJ/m²	
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	无断裂	无断裂		ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	17	24	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	**干燥**	**调节后的**	**单位制**	**测试方法**
热变形温度 [2]				
0.45 MPa, 未退火	225	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	110	--	°C	ISO 75-2/A
溶融温度 (DSC)	262	--	°C	ISO 3146
电气性能	**干燥**	**调节后的**	**单位制**	**测试方法**
表面电阻率	1.0E+12	1.0E+10	ohm	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+15	1.0E+12	ohm·cm	IEC 60093
介电常数 (1 MHz)	3.40	5.40		IEC 60250
耗散因数 (1 MHz)	0.015	0.16		IEC 60250
漏电起痕指数	500	--	V	IEC 60112
可燃性	**干燥**	**调节后的**	**单位制**	**测试方法**
UL 阻燃等级				UL 94
0.800 mm	HB	--		
1.60 mm	HB	--		

补充信息	
干燥	Short-Term Heat Resistance, IEC 216, 20000 hrs: 160°C Long-Term Heat Resistance, IEC 216, 50% decrease of yield stress: 95°C

注射	干燥 单位制
加工 (熔体) 温度	280 到 300 °C
模具温度	80.0 到 100 °C

备注

[1] 一般属性：这些不能被视为规格。

[2] 110x10x4mm

HongRong Engineering Plastics Co.,Ltd.
Head Office Tel. +85-2-6957-5415
Research Center Tel.+188 1699 6168